

TABELA FREZOWAŃ

LP	KM	POW. FREZ. m^2	POW. ŚRED. FREZ. I-I	ODL. MIĘDZY PRZEK.	OBJ. FREZU m^3	FREZ W TONACH (-)
1	0+000	0,42				
2	0+008,81	0,32	0,37	8,81	3,26	5,67
3	0+035,15	0,41	0,37	26,34	9,75	17,55
4	0+053,71	0,32	0,37	18,56	6,87	12,37
5	0+080,19	0,23	0,28	26,48	7,41	13,34
6	0+107,53	0,25	0,24	27,34	6,56	11,81
7	0+131,77	0,12	0,19	24,24	4,61	8,30
8	0+156,7	0,13	0,13	24,93	3,24	5,83
9	0+176,71	0,13	0,13	20,01	2,60	4,68
10	0+210,43	0,13	0,13	33,72	4,38	7,88
11	0+242,06	0,17	0,15	31,63	4,74	8,53
12	0+331,68	0,27	0,22	89,62	19,72	35,50
13	0+359,46	0,30	0,29	27,78	8,06	14,51
14	0+388,99	0,33	0,32	29,53	9,45	17,01
15	0+413,4	0,86	0,60	24,41	14,65	26,38
				Σ	105,30	189,36

Średnia grubość frezowania = $105,3 : 2935,26 = 3,5 \text{ cm}$

TABELA FREZOWAŃ

[illegible]

TABELA FREZOWAŃ